

## META

### Eine neue Generation von Laserschneidmaschinen



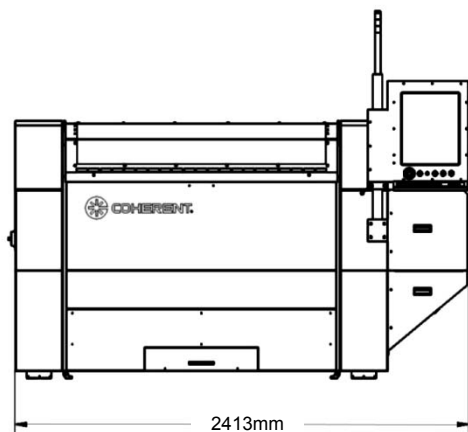
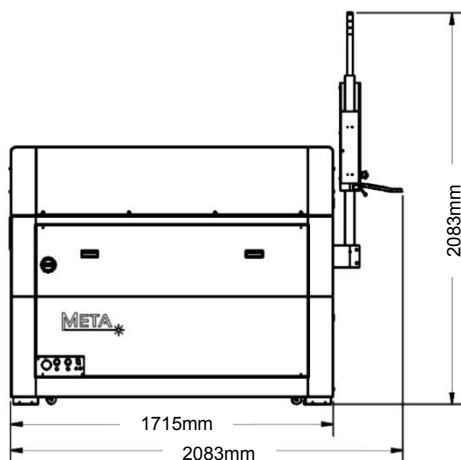
- **Höchste Leistungsfähigkeit: Pulsleistung 2.500W**
- **Höchste Präzision: Linearmaßstäbe an allen Achsen**
- **Höchste Sicherheit: Vollständig geschlossenes System**
- **Höchste Produktivität: Automatischer Wechseltisch**

### Metallbearbeitung ohne Kompromisse

Die **META** ist die kompakte und leistungsfähige Lösung für das vielseitige Schneiden von Metallen. Vom Prototypenbau bis hin zur industriellen Serienfertigung.

Ein kapazitiver Hözensensor mit Autofokus hält den Abstand zwischen Werkstück und Schneiddüse jederzeit konstant. Zwei Hochdruck-Schneidgasventile und ein Schneidkopf mit Kollisionsschutz machen die **META** zu einer idealen Lösung für das wirtschaftliche Schneiden von Metallen. Die hohe Flexibilität der **META** erlaubt zudem das Schneiden von Nicht-Metallen mit enormer Qualität und Geschwindigkeit. Eine einfache Benutzeroberfläche und intelligente Software erleichtern die Bedienung und steigern die Produktivität.

Maschine und Laserstrahlquelle aus einer Hand garantieren höchste Leistung und Zuverlässigkeit!



---

## META™

### Eine neue Generation von Laserschneidmaschinen

---

#### Systemspezifikation <sup>1</sup>

Laserleistung/Pulsspitzenleistung	1.000W / 2.500W
Abmessungen (L x B x H)	1.715 x 2.413 x 1.370mm ohne Bedienstation
Gewicht	1.112kg
Arbeitshöhe	1.020mm
Arbeitsbereich	X = 1.270mm Y = 1.270mm Z = 240mm
Maximale Geschwindigkeiten	50,8m/min. Schneiden 91,5m/min. Positionieren 91,5m/min. Rastergravur
Positionsbestimmung	Linearmaßstäbe mit einer Auflösung von 2µm, geschlossener Regelkreis
Genauigkeit <sup>2</sup>	± 25µm Positioniergenauigkeit ± 5µm Wiederholgenauigkeit
Bahnsteuerung	Look-Ahead Steuerung mit Vorschau von mehreren 100 Vektorblöcken
Materialien	Metalle, Kunststoffe, Holz, Papier, Verbundwerkstoffe, Textilien, Gummi...
Software Interface LaserLink	Windows 7 Unterstützung Datei-Import von: G-Code, AI, DXF, HPGL, DWG, Gerber, JPG, BMP, TIF Volle Editierfunktionalität an der Maschine Integrierte Datenbank für alle Laserschneidparameter Zeitberechnung Job Management Software
Schneidtische	Paletten-System mit Durchführung an Vorder- und Rückseite Mit Stegen für die Metallbearbeitung oder Aluminium-Wabenstruktur für Nichtmetalle
Laser Leistungssteuerung	Digitale Laserleistungssteuerung, Leistung proportional zur Prozessgeschwindigkeit
Fokussierung	Mechanisches Auto-Fokus-System für Nichtmetalle Kapazitiver Höhensensor für das Schneiden von Metallen
Absaugung / Vakuumtisch	Fixierung durch Vakuumkammer, Schublade für Abfall und Kleinteile
PC/Server	Einfache Netzwerkeinbindung mittels Ethernet
Anschluss (VAC)	380V bis 440V, 47Hz bis 63 Hz, dreiphasig, 32A
Sicherheit	Sicherheitsschalter an allen Türen und Abdeckungen Lasersystem der Klasse 1, Betrieb ohne zusätzliche Schutzmaßnahmen möglich
Bedienung	Steuerung über Touch-Screen - Verfahren der Achsen, Tischhöhe, Home- und Parkposition... - Tischwechsel - Schneidgassteuerung - Editieren der Laserparameter - Zugriff auf Netzwerk

<sup>1</sup> Stand September 2012. Änderungen vorbehalten.

<sup>2</sup> Genauigkeiten unter definierten Bedingungen ermittelt. Bedingungen am Aufstellort können zu Abweichungen führen.

---

Coherent follows a policy of continuous product improvement. Specifications are subject to change without notice.  
Coherent's scientific and industrial lasers are certified to comply with the Federal Regulations (21 CFR Subchapter J) as administered by the Center for Devices and Radiological Health on all systems ordered for shipment after August 2, 1976.  
Coherent offers a limited warranty for all META laser machining centers. For full details of this warranty coverage, please refer to the Service section at [www.Coherent.com](http://www.Coherent.com) or contact your local Sales or Service Representative.